



BOIACCA INIEZIONE 100

Malta biocompatibile ed ecosostenibile di calce idraulica pozzolanica per il restauro strutturale di murature storiche

La Boiaccia Iniezione 100 - Calchèra San Giorgio è una malta di calce idraulica pozzolanica per l'iniezione consolidante e traspirante di murature storiche, composta da calce idraulica pozzolanica ottenuta dalla miscelazione a freddo di calce aerea pura ad alto titolo di idrato di calcio e pozzolane naturali scelte, mista ad aggregati carbonatici micronizzati ed elementi espansivi per il controllo del ritiro plastico.

Non contiene solfati, né calce libera, né alcuna forma di clinker, è altamente traspirante e non altera la permeabilità al vapore delle murature. Esente da materie dannose per la salute e l'ambiente. Riciclabile come inerte a fine vita.



CAMPI DI APPLICAZIONE

Malta di calce pozzolanica specifica per il restauro strutturale di murature storiche in pietra, mattoni ed opera mista: sia per il consolidamento dell'intera muratura secondo reticolo che per la risarcitura di fessure non più attive.

Dato lo spiccato carattere di idraulicità della calce pozzolanica, l'assenza di sali solubili, l'alto grado di diffusività al vapore acqueo della malta ed il basso modulo elastico, la Boiaccia Iniezione 100 - Calchèra San Giorgio è ideale per il consolidamento strutturale delle murature storiche e il riempimento di volumi mancanti anche in condizioni critiche ove vi sia disgregazione della materia e in siti umidi ed ammalorati.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

- Preliminare all'intervento è la valutazione dell'interasse del reticolo d'iniezione che dipende dalle caratteristiche della muratura: in genere l'esecuzione ottimale è di 4-6 fori per mq o nel caso di fessure ogni 20-30 cm lungo tutta la lesione.
- Inserimento nelle aperture esistenti di appositi tubi d'iniezione per l'immissione della boiaccia consolidante o realizzazione di fori con diametro di 20 mm per una profondità di 4/5 dello spessore del setto murario con trapani elettrici a sola rotazione, evitando la percussione. I fori devono essere realizzati con andamento leggermente inclinato verso il basso per favorire la percolazione della boiaccia.
- Le aree da consolidare andranno preventivamente sigillate al fine di evitare ogni possibile fuoriuscita del prodotto successivamente iniettato, con materiali da valutare a seconda degli interventi previsti sul manufatto: nel caso di murature "facciavista" o chiusura di fessure mediante impiego di Fortis Muratura - Calchèra San Giorgio o Rudus Muratura - Calchèra San Giorgio; nel caso di integrazioni d'intonaco o realizzazione di intonaco "ex novo" mediante preventiva esecuzione di rinzafo con Fortis Intonaco - Calchèra San Giorgio, Rudus Rinzafo - Calchèra San Giorgio o Rudus Intonaco - Calchèra San Giorgio.
- Prima di iniettare lavare accuratamente l'interno della muratura, dall'alto al basso, con acqua pulita per l'asportazione del materiale polverulento e la malta disgregata e per favorire l'adesione del prodotto successivamente iniettato.

MISCELAZIONE

Impastare ogni confezione da 15 Kg con circa 5,3-5,7 litri d'acqua pulita ovvero il 35-40% circa del peso della polvere. Miscelare con cura a bassa velocità con apposito mescolatore per circa cinque minuti sino ad ottenere un composto omogeneo e fluido. Si sconsiglia la miscelazione a mano.

APPLICAZIONE

L'iniezione è da eseguirsi dal basso verso l'alto, dai lati verso il centro del paramento murario, evitando di imprigionare aria tra i fori d'iniezione, manualmente a percolazione o con specifiche macchine a bassa pressione (1 - 1,5 atm circa), provviste di un manometro di facile e immediata lettura. L'iniezione continuerà sino a rifiuto della muratura, fino a che la boiaccia non fuoriesce dal tubo d'iniezione collocato nella posizione adiacente, ancora da riempire. A saturazione del foro il tubo d'iniezione viene risvoltato e chiuso per poter procedere al consolidamento. Ad iniezioni ultimata, dopo l'indurimento della miscela, asportazione dei tubi d'iniezione e chiusura delle sedi con materiale idoneo da determinarsi a seconda delle successive lavorazioni previste sulla muratura.



TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicare a temperature ambiente e del supporto comprese tra +5°C e + 35°C.

CONSUMO

Variabile in funzione dello stato di degrado delle superfici.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Forma	Polvere
Colore	Bianco ambrato
Legante	Calce Pozzolonica Pantheon
UNI EN 459-1	FL 5
Granulometria UNI EN 1015-1	Da 0 a 100 µm
Massa volumica apparente della malta essiccata UNI EN 1015-10	≈ 1400 Kg/m ³
Resistenza a flessione UNI EN 1015-11	> 2,20 N/mm ²
Resistenza a compressione UNI EN 1015-11	> 10 N/mm ² – Classe M 10
Resistenza allo sfilamento barra d'acciaio UNI EN 10157	Forza di estrazione 3500 N
Modulo elastico statico UNI EN 13412	5500 N/mm ²
Resistenza alla diffusione del vapore UNI EN 1015-19	µ < 6
Contenuto di calce libera a 28 giorni UNI EN 459-2	assente
pH	13
Reazione al fuoco	Classe A1
Conforma alla Norma EN 998-2	

CONFEZIONE

Sacchi da 15 Kg / Secchi da 10 Kg

STOCCAGGIO

Conservare in luogo fresco ed asciutto, al riparo da umidità, pioggia, gelo o elevate fonti di calore. Applicare entro 12 mesi dalla data di produzione.

AVVERTENZE

Prodotto per uso professionale. Non modificare il prodotto. Proteggere dalla pioggia battente per tutto il periodo di essiccazione. A ragione dell'impiego di materie prime pure e naturali non è possibile garantire una uniformità di colore tra diverse forniture di materiale. I dati e le indicazioni riportati si riferiscono a prove di laboratorio ed alle conoscenze tecnico-applicative in nostro possesso. Si consiglia di effettuare delle prove pratiche in cantiere. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto e il suo consumo, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La società si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso. Consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.