



## FORTIS MURATURA

### *Malta da muro di calce pura e pozzolane naturali*

Malta d'allettamento preconfezionata in polvere, minerale, traspirante, Eco-sostenibile e Bio-compatibile, composta di calce aerea pura, pozzolane naturali micronizzate ed aggregati calcareo-silicei selezionati in curva granulometrica continua. Assolutamente priva di sali e ogni forma di clinker. A presa avvenuta, gli impasti non contengono alcuna traccia di calce libera.

Il legante contenuto in questa malta, è una calce idraulica ottenuta dalla miscelazione a freddo di calce aerea spenta di primissima qualità, ottenuta dalla calcinazione, a bassa temperatura (850-900°C circa), di calcari puri e pozzolane naturali micronizzate di diversa superficie specifica ed energia. Il particolare legante, denominato Calce Pozzolonica Pantheon - Calchèra San Giorgio, conferisce all'impasto ottima adesione al supporto, notevole elasticità (basso modulo elastico), elevatissima traspirabilità, alta resistenza alle aggressioni alcaline ed alla formazione di muffe e batteri. Esente da materie dannose per la salute e l'ambiente. Riciclabile come inerte a fine vita.



### CAMPI DI APPLICAZIONE

Particolarmente indicato per la realizzazione e l'integrazione di murature in laterizio, mattoni e pietre naturali, in allettamenti per fondazioni di cortine murarie, riempimento di volumi mancanti, risarcitura di murature mediante metodo "cuci-scuci" e ristilature di giunti in malta; per interventi di recupero e riqualificazione di edifici storici, beni architettonici, monumentali e in bioedilizia, dove si necessita l'utilizzo di una malta naturale, compatibile con i materiali utilizzati in passato, con elevatissima traspirabilità, ottima funzione regolatrice igrometrica degli ambienti, alta resistenza alle aggressioni alcaline e alla formazione di muffe e batteri. Compatibile con supporti in calce-canapa, paglia e bambù.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La superficie muraria deve essere ben pulita, compatta e non dare segno di spolverare; eventuali parti non aderenti ed incoerenti, polvere, sporco, efflorescenze saline, tracce di oli, grassi, cere ecc. devono essere preventivamente rimosse per non pregiudicare l'adesione della malta. Asportare la malta d'allettamento inconsistente tra i conci murari. L'eventuale preventiva risarcitura delle lesioni potrà essere eseguita mediante iniezioni in profondità con l'impiego di Boiaccia Iniezione 100 - Calchèra San Giorgio. Bagnare adeguatamente il supporto prima dell'applicazione.

### MISCELAZIONE

Impastare ogni sacco da 25 Kg con circa 4-5 litri d'acqua pulita ovvero il 18-20% circa del peso della polvere fino ad ottenere un impasto omogeneo, morbido e senza grumi. La miscelazione va eseguita in betoniera a bicchiere o con apposita impastatrice. Prima dell'applicazione lasciare riposare l'impasto per 10-15 minuti.

### APPLICAZIONE

Come malta d'allettamento: bagnare bene il fondo, applicare in orizzontale, a cazzuola, un letto di malta continuo dello spessore massimo di circa 10-15 mm, quindi posare gli elementi da murare sulla malta fresca controllando gli allineamenti. A elemento posato, la malta deve fuoriuscire leggermente dalle fughe a garanzia del completo riempimento.

Come malta da riempimento e integrazioni: bagnare bene il fondo e applicare la malta manualmente con la cazzuola procedendo a strati successivi di massimo 10 mm di spessore; per evitare la formazione di microfessurazioni. Dovendo eseguire spessori notevoli applicare il materiale a più strati, avendo l'avvertenza che lo strato o gli strati sottostanti, siano ben asciutti e scabri e bagnando comunque il fondo tra una mano e l'altra. L'eventuale armatura andrà eseguita mediante specifica rete antialcalina. Mantenere umide le parti esposte al sole per evitare veloci perdite di acqua, che potrebbero causare fenomeni di distacco e/o sfarinamento della malta stessa.

Eludere alcuni precetti della Regola dell'Arte, può portare ad esiti indesiderati.



### TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicare a temperature ambiente e del supporto comprese tra +5°C e + 35°C in assenza di vento. Proteggere dall'essiccazione troppo rapida e dalla luce solare diretta, evitare correnti d'aria.

### CONSUMO

14-16 Kg/m<sup>2</sup> per 10 mm di spessore.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Legante	Calce Pozzolonica Pantheon
UNI EN 459-1	FL 5
Forma	Polvere
Colore	Ambrato
Granulometria UNI EN 1015-1	Da 0 a 3 mm
Massa volumica apparente della malta essiccata UNI EN 1015-10	≈ 1600 Kg/m <sup>3</sup>
Resistenza a flessione UNI EN 1015-11	3 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a compressione UNI EN 1015-11	> 5 N/mm <sup>2</sup> – Classe M 5
Resistenza alla diffusione del vapore UNI EN 1015-19	μ < 8
Conducibilità termica UNI EN 1745	λ = 0,61 W/mK (valore tabulato)
pH	13
Reazione al fuoco	Classe A1
Conforme alla Norma EN 998-2	

### CONFEZIONE

Sacchi da 25 Kg

### STOCCAGGIO

Conservare con il sacco integro in luogo fresco ed asciutto, al riparo da umidità, pioggia, gelo o elevate fonti di calore. Applicare entro 12 mesi dalla data di produzione.

### AVVERTENZE

*Prodotto per uso professionale. Non modificare il prodotto. Proteggere dalla pioggia battente per tutto il periodo di essiccazione. A ragione dell'impiego di materie prime pure e naturali non è possibile garantire una uniformità di colore tra diverse forniture di materiale. I dati e le indicazioni riportati si riferiscono a prove di laboratorio ed alle conoscenze tecnico-applicative in nostro possesso. Si consiglia di effettuare delle prove pratiche in cantiere. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto e il suo consumo, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La società si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso. Consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo del prodotto.*